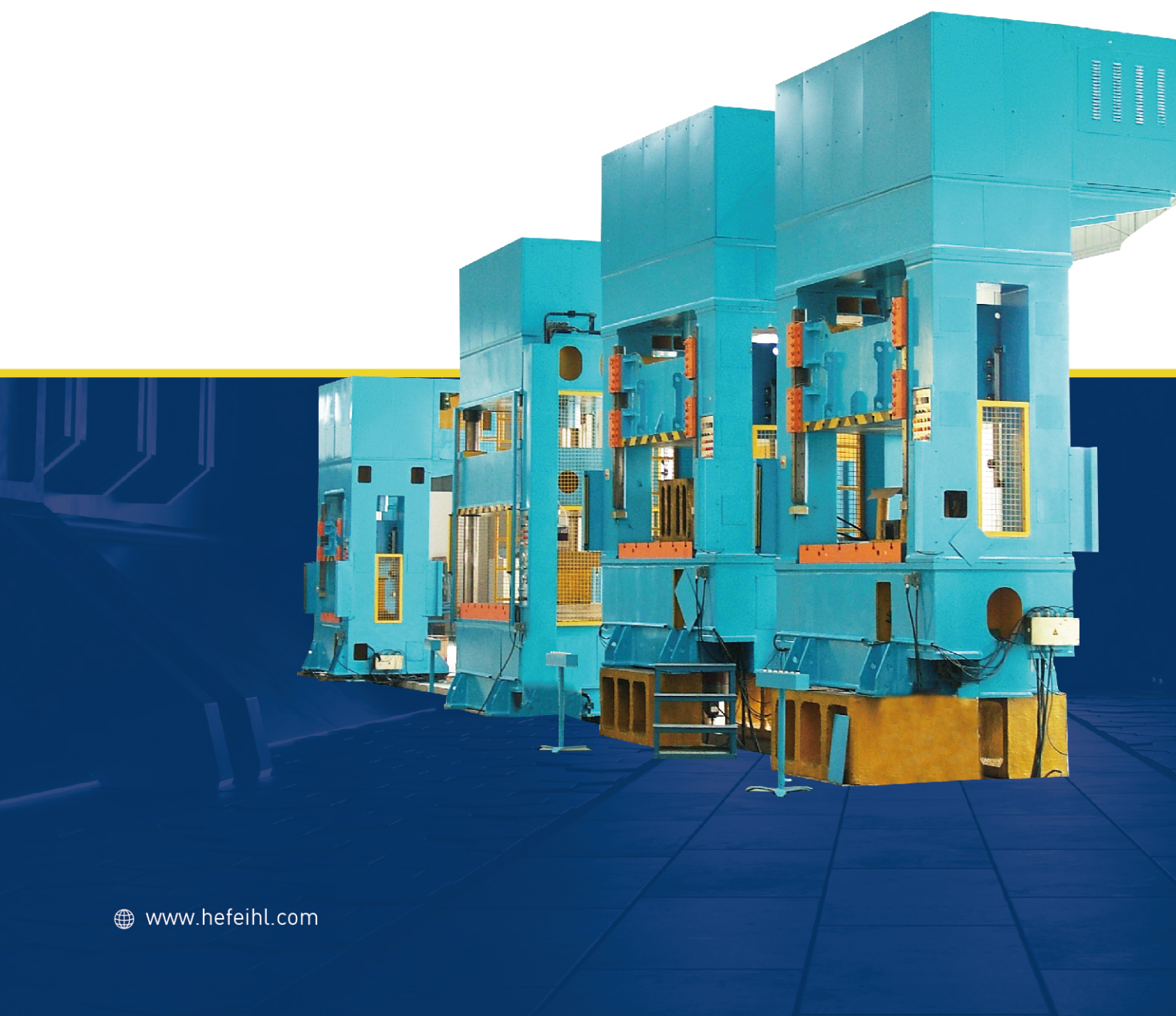


合肥合联机械有限公司

Hefei Helian Machinery Co., LTD

细节成就完美/诚信展望未来



合联机械



地址：安徽合肥市包河工业园大连路与上海路交叉口东南

销售电话：139 6676 7275

服务电话：0551-64247128

邮箱：hefeihlx@126.com

销售热线电话 **139-6676-7275**
SALES HOTLINE

合肥合联机械有限公司简介

Profile of Hefei Helian Machinery Co., LTD

合肥合联机械有限公司是一家从事液压设备研发、生产和设备升级改造为一体的装备制造型企业。公司坐落于安徽合肥，主要生产六大系列100多个品种液压机，从2T--3000T不等。产品广泛应用于汽车、家电、军工、航空航天、船舶、石化、日用五金、新材料应用等领域。

合肥合联机械有限公司服务部专业提供液压机的升级改造、维修、保养、搬迁及零部件的服务。服务部对各型号液压机有着丰富的维修改造经验，强大的技术支持、齐全的专业工具，能够准确、快速解决出现的问题。

合肥合联机械有限公司拥有落地镗铣床、卧式镗床、铣床、车床、钻床、珩磨机等多种加工设备，不仅为锻压设备提供配套加工，也为其它企业提供精密机械加工服务。

公司具有雄厚的加工实力，拥有各种数控车床、铣床、磨床、落地镗铣床等加工设备，为每一台出厂设备的品质提供了可靠保证。公司研发团队坚持以客户需求为中心，不断引进新技术、新理念，精益求精的为客户提供最优性价比产品。一直以来，公司产品以精湛的设计、合理的价格、优良的品质及快捷的售后服务与技术支持得到了国内外客户的一致肯定。

目 录

CONTENTS

- 03 YHL32 系列四柱万能液压机
- 05 YHL41 系列单柱手动校正压装液压机
- 07 YHL30 系列单柱精密液压机
- 09 YHL27 系列快速薄板冲拉伸液压机
- 11 YHL73 系列非金属热压成形液压机
- 13 YHL34 系列热压锻造成形液压机
- 15 YHL61 系列精密锻造成形液压机
- 17 YHL72 系列整体框架摩擦片成形液压机
- 19 YHL24 系列封头成形液压机
- 21 SYHL 伺服控制液压系统

YHL32 系列四柱万能液压机

YHL32 series four-column universal hydraulic press



本系列液压机主要适用于各类汽车纵梁的压制成型及类似工艺用图，也可用于金属材料的弯曲、压制、成形等，同时可用于粉末制品、磨料制品成形及塑料制品、绝缘材料的成形等，通用程度高、互换性强，综合性能高的液压机。

液压控制系统可分为常规系统、比例闭环控制系统、伺服电机闭环控制系统，可供用户选择。

可配自动冲压线可配清洗、机器人上下料、废料输送线、自动化线接口等自动化设备。

主要参数：

项目	单位	YHL32-20	YHL32-100	YHL32-200	YHL32-315	YHL32-500	YHL32-630	YHL32-1000	YHL32-2000	
公称力 Nominal force	KN	200	1,000	2,000	3,150	5,000	6,300	10,000	20,000	
顶出力 Knockout force	KN	75	250	400	630	1,000	1,000	2,000	3,150	
开口 Daylight	mm	600	800	1,100	1,250	1,500	1,500	1,600	1,800	
行程 Stroke	mm	400	500	710	800	900	900	1,000	1,200	
顶缸行程 Knockout cylinder stroke	mm	150	200	250	300	360	360	450	450	
工作台尺寸 Table area	左右L-R	mm	400	630	900	1,200	1,400	1,600	2,200	2,800
	前后F-B	mm	400	630	900	1,200	1,400	1,600	1,800	2,000
快降速度 Descent speed	mm/s	50	240	90	100	180	220	250	250	
工作速度 Working speed	mm/s	16-30	8-24	5-18	5-12	6-15	4-16	5-12	4-12	
回程速度 Return speed	mm/s	80	100	60	65	115	110	150	150	
工作台距地面高 Table height above floor	mm	600	750	650	800	500	500	500	500	
功率 Total power	KW	2.2	7.5	15	18.5	37	44	67	112	

主要特点：

- 使用范围广
- 三梁四柱产品上下便捷
- 配带顶出缸

可选配置：

- 液压垫四点柔性液压控制
- 快速换模器
- 工装模具
- 自动上下料系统
- 安全光栅



YHL41 系列单柱手动校正压装液压机

YHL41 series single column manual calibration hydraulic press



本系列液压机适用于轴类零件、型材等的校正工艺，轴套零件的压装成型，简单板材零件的弯曲，压印，成型，落料等工艺。也可以进行一般粉末，磨料、塑料等压制。

主要参数：

项目	单位	YHL41-10	YHL41-25	YHL41-40	YHL41-63	YHL41-100	YHL41-160	YHL41-200	YHL41-315	
公称力 Nominal force	KN	100	250	400	630	1,000	1,600	2,000	3,150	
开口 Daylight	校正 Straightening			600	600	600	700	750	800	
	压装 Press-in	630	630	770	800	900	1,000	1,200	1,250	
行程 Stroke	mm	400	500	500	500	500	500	700	800	
工作台尺寸 Table area	左右 L-R	校正 Straightening			1,000	1,600	2,000	2,000	2,500	3,000
		压装 Press-in	410	510	600	630	700	750	800	850
	前后F-B	mm	420	570	550	600	600	600	800	900
喉深 Throat depth	mm	250	355	325	320	325	325	400	450	
下行速度 Descent speed	mm/s	70	60	40	55	40	25	24	15	
回程速度 Return speed	mm/s	130	120	90	125	85	60	50	35	
工作台距 地面高 Table height above floor	校正 Straightening			770	800	1,000	1,000	1,100	1,350	
	压装 Press-in	mm	710	710	600	600	700	700	750	900
占地面积 Cover area	左右L-R	mm	540	670	1,000	1,600	2,000	2,000	2,500	3,000
	前后F-B	mm	1,140	1,360	1,460	1,930	1,655	1,750	2,100	2,360
	度Height	mm	2,105	2,360	2,380	2,470	2,810	2,955	3,310	3,870
落料孔槽尺寸 Dimension of part dropping hole	mm	Ø140	Ø180	200	200	200	200	200	200	
功率 Total power	KW	2.2	4	5.5	7.5	7.5	11	15	18.5	

主要特点：

- C形结构三面出料口
- 拥有手动操作杆和脚踏两种操作方式

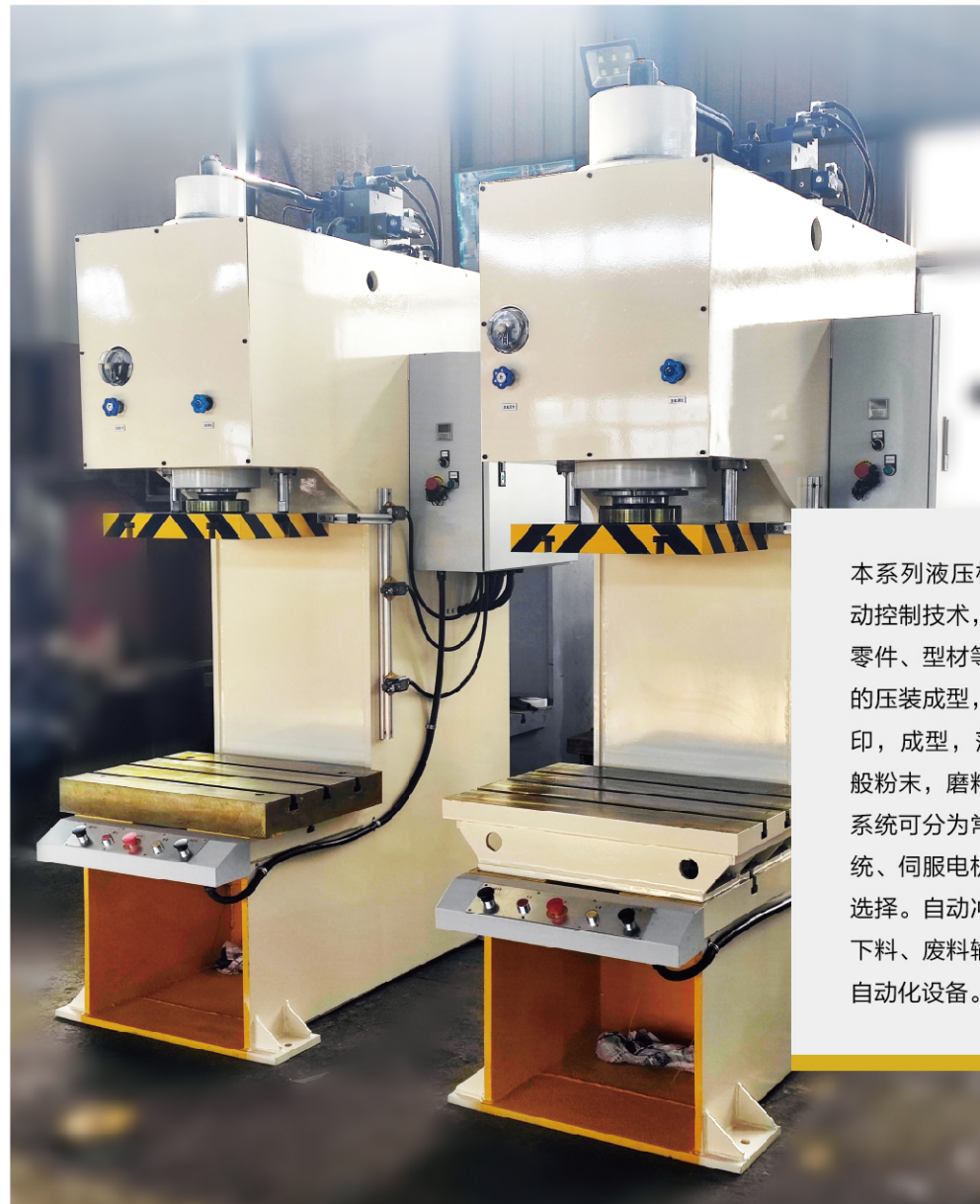
可选配置：

- 工装模具
- 校正工作台
- 校直辅具可分手动、气动等



YHL30 系列单柱精密液压机

YHL30 series single column precision hydraulic press



本系列液压机在41系列基础上采用电动控制技术，机器精度提高适用于轴类零件、型材等的精校正工艺，轴套零件的压装成型，简单板材零件的弯曲，压印，成型，落料等工艺,也可以进行一般粉末，磨料、塑料等压制。液压控制系统可分为常规系统、比例闭环控制系统、伺服电机闭环控制系统，可供用户选择。自动冲压线可配清洗、机器人上下料、废料输送线、自动化线连接口等自动化设备。

主要参数：

项目	单位	YHL30-6.3	YHL30-25	YHL30-40	YHL30-100	YHL30-160	YHL30-200	YHL30-315	YHL30-500
公称力 Nominal force	KN	63	250	400	1,000	1,600	2,000	3,150	5,000
开口 Daylight	mm	420	630	770	900	1,000	1,100	1,250	1,500
行程 Stroke	mm	250	500	500	500	500	700	800	900
工作台尺寸 Table area	左右L-R	mm	360	510	630	700	750	850	1,000
	前后F-B	mm	360	570	550	600	630	650	750
喉深 Throat depth	mm/s	200	355	325	325	325	325	400	620
快降速度 Descent speed	mm/s	70	70	60	60	60	60	100	80
工作速度 Working speed	mm/s	5-28	25-45	15-30	12-35	10-22	8-18	6-12	4-10
回程速度 Return speed	mm/s	100	130	90	80	70	80	80	50
工作台距地面高 Table height above floor	mm	600	700	600	700	700	750	850	900
占地面积 Cover area	左右L-R	mm	900	670	980	1,080	1,150	1,180	1,350
	前后F-B	mm	1,150	1,360	1,450	1,655	1,750	1,930	2,300
	高Height	mm	1,750	2,360	2,530	2,880	3,280	3,520	43,500
功率 Total power	KW	1.5	4	5.5	7.5	11	15	18.5	22

主要特点：

- C形结构三面出料口
- 压力分段，闭环控制

可选配置：

- 快速换模器
- 安全光栅
- 校正工作台
- 工装模具
- 下顶缸
- 校直辅具
- 自动上下料系统



YHL27 系列快速薄板冲拉伸液压机

YHL27 series fast sheet drawing hydraulic press



本系列液压机有快速、柔性、环保等技术特点，可实现金属拉伸、冲裁、整形、冷挤压等。主要应用在家电、汽车、高铁、船舶等行业。液压控制系统可分为常规系统、比例闭环控制系统、伺服电机闭环控制系统，可供用户选择。

主要参数：

项目	单位	YHL27-200	YHL27-315	YHL27-500	YHL27-630	YHL27-1000	YHL27-1600	YHL27-2000	
公称力 Nominal force	KN	2,000	3,150	5,000	6,300	10,000	16,000	20,000	
液压垫 Descent force	KN	400	630	1,000	1,600	2,000	3,150	5,000	
缓冲力(选项) Damping force(Optional)	KN	2,000	3,150	5,000	6,300	10,000	16,000	20,000	
开口 Daylight	mm	1,100	1,250	1,500	1,500	1,700	2,000	2,000	
行程 Stroke	mm	700	800	900	900	1,200	1,500	1,500	
液压垫行程 Knockout cylinder stroke	mm	300	300	350	350	400	450	450	
工作台尺寸 Table area	左右L-R	mm	900	1,200	1,800	2,000	2,600	2,800	3,200
	前后F-B	mm	900	1,200	1,600	1,600	2,000	2,200	2,500
液压垫尺寸 Descent area	左右L-R	mm	600	800	1,200	1,350	1,750	1,900	2,150
	前后F-B	mm	600	800	1,050	1,050	1,350	1,450	1,650
快降速度 Descent speed	mm/s	90	100	200	220	300	350	350	
工作速度 Working speed	mm/s	8-18	5-12	5-14	6-15	6-16	8-18	6-16	
回程速度 Return speed	mm/s	70	80	115	120	150	200	200	
功率 Total power	KW	15	18.5	37	44	95	155	210	

设备用途：

- 主要用于金属板筋的冲压成形

主要特点：

- 配带多功能移动工作台
- 可配全吨位缓冲
- 压力分段，闭环控制
- 模具参数储存功能

可选配置：

- 液压垫四点柔性液压控制
- 工装模具
- 快速换模器
- 自动上下料系统



YHL73 系列非金属热压成形液压机

YHL73 series non-metallic hot pressing hydraulic press



本系列液压机主要非金属热固性材料热压成形，如纤维板、有机材料、玻璃钢等，主要应用在航天、高铁、汽车、家电、船舶等行业。速度、压力、位移等控制精度高。设备功率大小与加热温度、台面大小等相关，液压控制系统可分为常规系统、比例闭环控制系统、伺服电机闭环控制系统，可供用户选择。

主要参数：

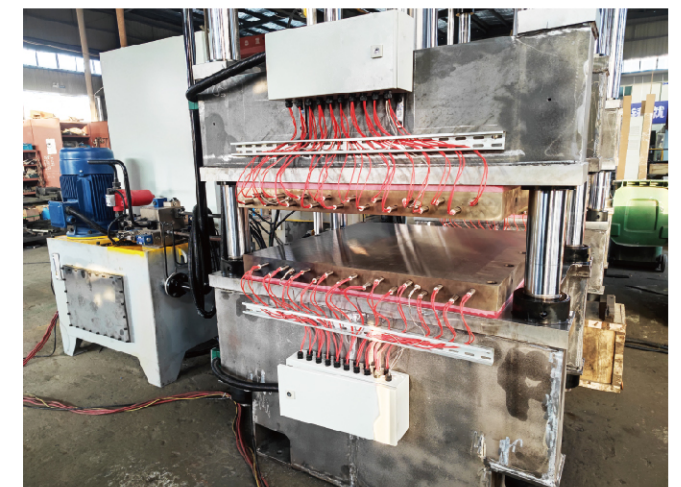
项目	单位	YHL73-20	YHL73-50	YHL73-100	YHL73-200	YHL73-315	YHL73-500	YHL73-1000	
公称力 Nominal force	KN	200	500	1,000	2,000	3,150	5,000	10,000	
开口 Daylight	mm	600	700	800	900	1,100	1,150	1300	
行程 Stroke	mm	500	600	600	700	800	900	1,000	
工作台尺寸 Table area	左右L-R	mm	400	450	700	900	1,200	1,400	2,200
	前后F-B	mm	350	400	700	900	1,200	1,400	1,800
加热板尺寸 Hotplate area	左右L-R	mm	380	430	670	870	1,150	1,350	2,150
	前后F-B	mm	330	380	670	870	1,150	1,350	1,750
快降速度 Descent speed	mm/s	45	60	45	90	100	150	200	
工作速度 Working speed	mm/s	20-30	20-30	5-15	8-18	6-15	5-14	5-15	
回程速度 Return speed	mm/s	60	65	45	65	60	120	160	

主要特点：

- 整体框架、四柱
- 配加热板、隔热板
- 自动多次排气功能
- 加热装置电加热管、油温机等

可选配置：

- 移动台
- 自动送料装置
- 四角调平功能
- 安全光栅



YHL34 系列热压锻造成形液压机

YHL34 series hot pressing forging hydraulic press



本系列液压机主要适用于金属热压、热涨成形工艺。主要用于高铁、汽车、船舶、家电等行业。

液压控制系统可分为常规系统、比例闭环控制系统、伺服电机闭环控制系统，可供用户选择。

主要参数：

项目	单位	YHL34-63	YHL34-200	YHL34-315	YHL34-500	YHL34-630	YHL34-800	YHL34-1000	YHL34-2000	
公称力 Nominal force	KN	630	2,000	3,150	5,000	6,300	8,000	10,000	20,000	
开口 Daylight	mm	900	1,100	1,250	1,500	1,600	1,800	2,000	2,200	
行程 Stroke	mm	500	700	800	900	1,000	1,200	1,200	1,200	
工作台尺寸 Table area	左右L-R	mm	600	1,000	1,200	1,600	1,800	2,000	2,200	2,600
	前后F-B	mm	400	800	900	1,200	1,400	1,600	1,800	2,000
快降速度 Descent speed	mm/s	240	240	220	250	280	300	300	330	
工作速度 Working speed	mm/s	30-55	25-43	28-45	22-40	29-46	31-47	32-49	33-50	
回程速度 Return speed	mm/s	150	220	240	310	320	280	290	280	
工作台距地面高 Table height above floor	mm	500	600	500	500	500	500	500	500	
功率 Total power	KW	15	40.5	67	90	135	180	225	436	

设备用途：

- 热压成形
- 热涨成形

主要特点：

- 结构形式：框架、四柱
- 配带顶出缸

可选配置：

- 移动台
- 加热装置
- 快速换模器
- 自动送料装置
- 四角调平功能
- 安全光栅



YHL61 系列精密锻造液压机

YHL61 series precision forging hydraulic press



本系列液压机主要适用于金属热锻、热挤压成形工艺，同时配模具自动喷淋及润滑系统，压力精度、定位精度高，模锻件切削余量小或无切削量。主要用于汽车、船舶、高铁、家电等行业。

液压控制系统可分为常规系统、比例闭环控制系统、伺服电机闭环控制系统，可供用户选择。

主要参数：

项目	单位	YHL61-100	YHL61-200	YHL61-315	YHL61-500	YHL61-630	YHL61-1000	YHL61-2000	
公称力 Nominal force	KN	1,000	2,000	3,150	5,000	6,300	10,000	20,000	
顶出力 Knockout force	KN	250	400	630	1,000	1,000	2,000	3,150	
开口 Daylight	mm	800	1,100	1,250	1,500	1,500	1,600	1,800	
行程 Stroke	mm	500	710	800	900	900	1,000	1,200	
顶缸行程 Knockout cylinder stroke	mm	200	250	300	360	360	450	450	
工作台尺寸 Table area	左右L-R	mm	500	600	900	1,200	1,400	1,600	1,800
	前后F-B	mm	500	600	900	1,200	1,400	1,600	1,800
快降速度 Descent speed	mm/s	300	330	340	300	320	330	350	
工作速度 Working speed	mm/s	25-40	30-50	28-45	25-40	30-47	33-48	35-50	
回程速度 Return speed	mm/s	150	165	240	280	330	350	330	
工作台距地面高 Table height above floor	mm	500	500	500	500	500	500	500	
功率 Total power	KW	15	37	63	92	137	222	453	

设备用途：

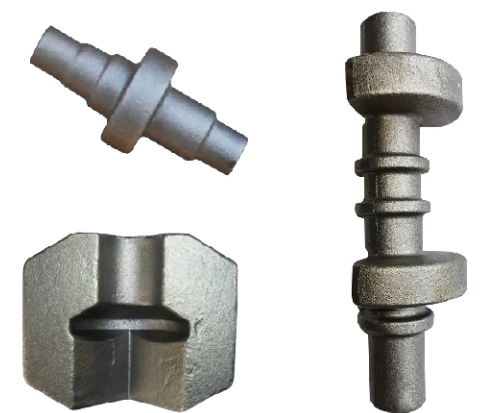
- 热锻成形、等温模锻

主要特点：

- 结构形式：框架、四柱
- 配带顶出缸

可选配置：

- 加热装置
- 快速换模器
- 自动送料装
- 四角调平功能
- 安全光栅



YHL72 系列整体框架摩擦片成形液压机

YHL72 series integral frame friction sheet forming hydraulic press



本系列液压机主要用于新一代环保型摩擦片成形设备，模温多锻设置、及模具排气功能，主要应用在家电、汽车、高铁、船舶等行业。液压控制系统可分为常规系统、比例闭环控制系统、伺服电机闭环控制系统，可供用户选择。

主要参数：

项目	单位	YHL72-100	YHL72-200	YHL72-315	YHL72-500	YHL72-630	YHL72-1000	YHL72-1250	
公称力 Nominal force	KN	1,000	2,000	3,150	5,000	6,300	10,000	12,500	
顶出力 Knockout force	KN	200	250	400	630	630	1,000	1,600	
开口 Daylight	mm	1,000	1,100	1,250	1,400	1,500	1,600	1,600	
行程 Stroke	mm	600	700	800	900	1,000	1,000	1,000	
顶缸行程 Knockout cylinder stroke	mm	200	250	300	350	350	400	450	
工作台尺寸 Table area	左右L-R	mm	650	800	900	1,200	1,400	1,600	1,800
	前后F-B	mm	600	700	800	1,000	1,250	1,400	1,500
快降速度 Descent speed	mm/s	220	200	200	220	250	250	300	
工作速度 1 Working speed 1	mm/s	15-25	12-20	10-17	7-13	8-14	8-15	6-12	
工作速度 2 Working speed 2	mm/s	2-6	4-7	3-4.5	3-5	4-6	3-5	2-4	
回程速度 Return speed	mm/s	100	110	115	110	100	130	200	
功率 Totalpower	KW	9.7	15	22.5	26	33.5	52	59	

主要特点：

- 整体框架
- 配带顶缸

可选配置：

- 缓冲缸
- 快速换模器
- 自动送料装置
- 安全光栅



YHL24 系列封头成形液压机

YHL24 series head forming hydraulic press



此系列设备高新智能技术设备，主要采用四柱或框架式结构，配有拉伸动梁和压边动梁，油缸布局有叠加主吨位和抵消主吨位两种。液压控制系统可分为常规系统、比例闭环控制系统、伺服电机闭环控制系统，可供用户选择。

主要参数：

项目	单位	YHL24-315/160	YHL24-500/250	YHL24-800/400	YHL24-1250/630	YHL24-2000/1200	
拉伸力 Tensile force	KN	3,150	5,000	8,000	1,250	20,000	
压边力 Blankholder force	KN	1,600	2,500	4,000	6,300	12,000	
顶出力 Knockout force	KN	630	1,000	1,000	1,000	1,000	
开口 Daylight	mm	1,500	1,700	1,800	2,000	2,200	
拉伸行程 Tensile Stroke	mm	1,100	1,300	1,300	1,500	1,600	
压边行程 Blankholder Stroke	mm	900	1,000	1,000	1,200	1,300	
顶缸行程 Knockout cylinder stroke	mm	300	300	350	400	450	
工作台尺寸 Table area	左右L-R	mm	1,400	1,600	2,000	3,500	4,000
	前后F-B	mm	1,400	1,600	1,800	3,000	3,500
快降速度 Descent speed	mm/s	150	180	220	300	300	
工作速度 Working speed	mm/s	5-15	5-15	8-18	6-16	5-15	
回程速度 Return speed	mm/s	100	110	120	150	180	
功率 Total power	KW	24.2	39.2	65	95	155	

设备用途：

- 主要用于碳钢、不锈钢、合金钢封头冷压或热压成形

主要特点：

- 压边梁压力分段控制，不同产品不同阶段，选用不同压边力
- 配有移动工作台及下顶缸，换模出料便捷。

可选配置：

- 液压控制系统
- 快速换模器
- 工装模具
- 自动上下料系统



SYHL 伺服控制液压系统

SYHL servo control hydraulic system

设备用途及伺服优点：

本伺服液压机是采用伺服电机+泵系统对液压机滑块进行控制的一种节能高效液压机。伺服液压机在滑块快降、滑块静止时，伺服电机转速为零或较低的转速；滑块加压和回程时伺服电机的转速由设定速度确定；滑块在保压时伺服电机的转速仅弥补泵和系统的泄露。

伺服液压机具有以下优点：

节能

根据加工工艺和生产节拍不同，伺服液压机可节电30-70%（用于工艺研究、试模或模具研配时，由于工作频次低，可节约电能80%以上）。

噪音低

伺服液压机油泵一般采用叶片泵，并且在滑块快降、滑块静止时几乎无噪音，保压时噪音极低。

发热少

减少制冷成本，减少液压油成本。其液压系统发热量一般为传统液压机的10-30%，大多数伺服液压机可不设液压油冷却系统。

自动化程度高、柔性好、精度高

伺服液压机的压力、速度、位置为全闭环数字控制，自动化程度高，精度高。另外其压力、速度可编程控制，满足各种工艺需要。

液压冲击小，可提高效率

通过适当的加减速控制及能量优化，伺服液压机的速度可大幅提高，工作节拍比传统液压机高。

由于上述等优点，惠及了对液压机使用成本的大大降低（电耗降低、噪音降低、人员职业病减少、维修成本降低、车间生产环境得到综合改善）。

采用伺服电机+泵系统，液压机的工作速度及回程速度可调。

伺服系统是电机转速与压力采用闭环控制技术，压力反馈伺服电机改变电机转速，从而改变油泵输出流量，提高了速度、压力、位移控制精度，并可实现数字显示和数字控制。压力测量元件采用压力传感器，压力通过彩色触摸屏显示并可直接在触摸屏上设定。除YHL41手动系列外，其余系列均可用伺服控制系统。



根据用户要求，专用液压机定制系列：

YHL10 系列等温模锻液压机

YHL25 系列包边液压机

YHL28 系列双动拉伸、压边液压机

YHL33 系列防爆制品液压机

YHL43 系列大型钢管校直液压机

YHL45 系列被动拉伸封头成形液压机

YHL46 系列单柱C型卧式液压机

YHL66 系列内高压成形液压机

YHL96 系列汽车内饰件液压机